

合肥原位科技有限公司 产品报价单

客户单位：松山湖材料实验室

报价日期：2026.4.3

报价人及电话：王茂伟 19965176931

序号	名称	型号	品牌	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	全自动模具型 高通量焦耳热 处理系统	JHAM-M-RD 32-SA	合肥原位	1	980000.00	980000.00	
备注	1、报价有效期限 90 天； 2、报价含 <u>13</u> %增值税发票，含运费（仅限国内）； 3、货期： <u>3</u> 个月； 4、质保期： <u>1</u> 年。						

设备参数：

1. 输送模块

1. *输送方式：输送带式；
2. 输送负载：负载 30Kg, 单位负载 ≤ 1.0 Kg/cm；
3. 输送速度：0-6m/分钟可调节；
4. *托盘转向方式：采用顶升移栽机方式，可用于托盘 90° 变向输送，含缓冲挡板用于机械限位保护；
5. 驱动方式：直流可调电机；
6. *定位方式：气缸顶升定位销，定位精度 $\leq \pm 0.1$ mm；
7. 阻挡方式：气动阻挡器。

2. 加热模块

1. *加热工位：2套（可同时，可单选）；
2. 加热方式：石墨坩埚加热；
3. 加热模式：闪烧、保温、斜率；
4. *多配方模式：单个样品单独工艺，可选择性加热；
5. *自动加热节拍： ≤ 15 分钟/盘（真空环境下，不计算加热时间）；
6. *测温方式：红外实时测温（4个/套）；
7. 测温范围：600-3200 $^\circ\text{C}$ ；（测温精度： $\pm 1\%$ ；重复精度： $\pm 0.5\%$ ；分辨率：0.1 $^\circ\text{C}$ ；响应速度：0.5ms）；
8. 数据采集频率：1-100 ms；
9. 最高温度：2500 $^\circ\text{C}$ ；
10. 升温速率： $\leq 1000^\circ\text{C}/\text{s}$ ；
11. 控温精度： $\pm 1^\circ\text{C}$ ；
12. 恒温区温差： $\leq 50^\circ\text{C}$ ；
13. 加热电源功率（单加热器）：380V（三相）25KW；（恒流模式、恒压模式、恒功率模式可切换；0%-100%连续可调；重复精度： $\pm 5\%$ ；响应速度：20ms）；
14. *模具压力：加热过程模具压力动态闭环恒压调节功能；（采用伺服电机+压力传感器实时动态恒压调节）；
15. 单个坩埚容量：1.0mL（有效恒温区）；
16. *托盘坩埚数量：32个/盘。

3. 冷却系统

1. *加热腔体，加热铜电极，电源均采用水冷；
2. 水冷系统配有流量报警装置，防止无水冷空烧；
3. 每路水冷装置配有独立浮子流量计，水流量可调；
4. 冷水机有水温过热保护，流量液位保护等功能。

4. 气路系统

1. 真空获得方式：双级旋片真空泵；
2. 真空度： $\leq 5\text{Pa}$ （冷态）；
3. 真空抽速：6.6 L/S；
4. 气氛环境：真空、氩气；
5. 气压检测：实时检测，加热腔气氛压力监测调节；
6. 气氛流量：流量可调；
7. 动力气源：压力实时检测，低压/超压报警。

5. 智能控制系统

1. 人机交互系统：触摸屏；
2. *智能安全系统：超压，过温，温差，水温，气压等全方位报警系统，模具压力自动调节系统，料盘空位智能检测系统，自动腔门安全防护系统。

20177156